

30<sup>++</sup>

# Produktion auf höchstem Niveau

► das bewährte Wertschöpfungs-system in 4 Stufen



**Führungskräfte heben die Potenziale**

- Effizienz
- Leistung
- Personal-Produktivität
- Stillstände
- Rüstzeiten
- Qualität

## Führungskräfte – Methodentraining

Professionelles Methodentraining für Praktiker

Führungskräfte als „Motor“ zur Leistungssteigerung

„best practice“ – Methoden zur ganzheitlichen Verbesserung

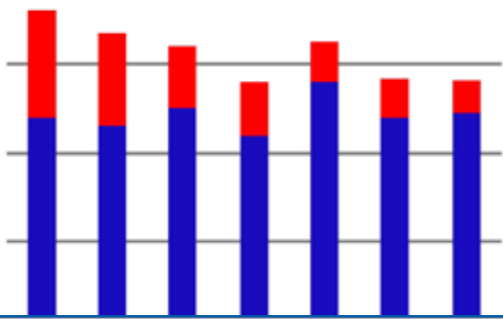
„effiziente Führung“ in der modernen Industrie

1000 Tipps aus dem deutschland- und österreichweiten Netzwerk von Produktionsunternehmen

### 13-Jahresbilanz:

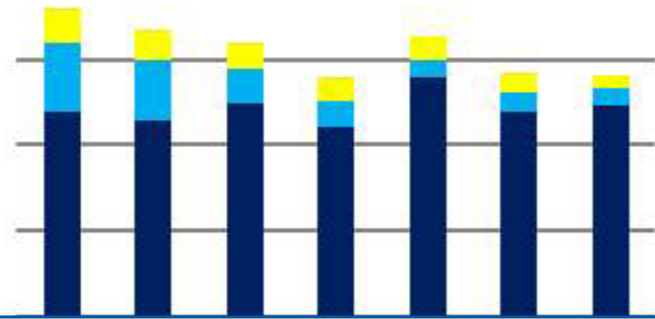
- Methodentraining:
- 290 Unternehmen
  - 27 Branchen
  - Ca. 1.500 trainierte Führungskräfte
- Umsetzungsbegleitung in der Praxis:
- 125 Unternehmen
  - ca. 10.000 Mitarbeiter

# Best practice Methoden – und Systematiken für erfolgreiche Führungskräfte



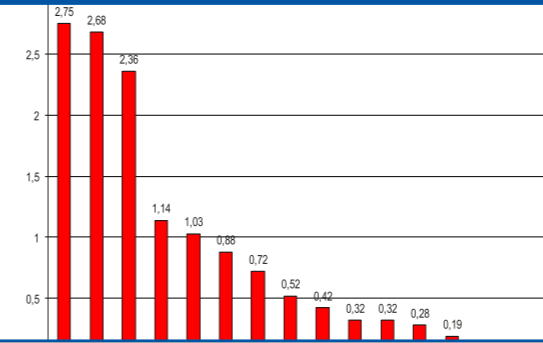
## Qualitätsverbesserung

- ▶ Qualitätskennzahlen
- ▶ Analysemethoden



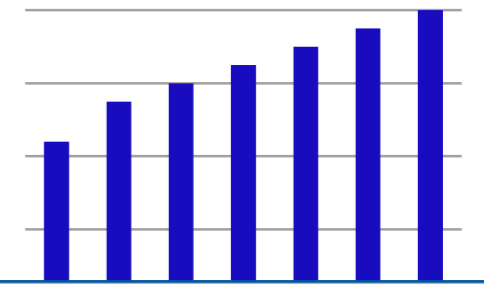
## SMED - schnelles Rüsten

- ▶ Rüsttraining
- ▶ Standardisierung



## Maschinenstillstände

- ▶ Produktionskennzahlen
- ▶ Maßnahmenarbeit



## Personalproduktivität

- ▶ Das Motivationsprogramm
- ▶ Ganzheitliche Verbesserung

# Analysemethoden – Vorgehensweise – Standardisierung – praktische Umsetzung



## Effiziente Organisation

- ▶ Zusammenarbeit steigern
- ▶ Schnittstellen optimieren



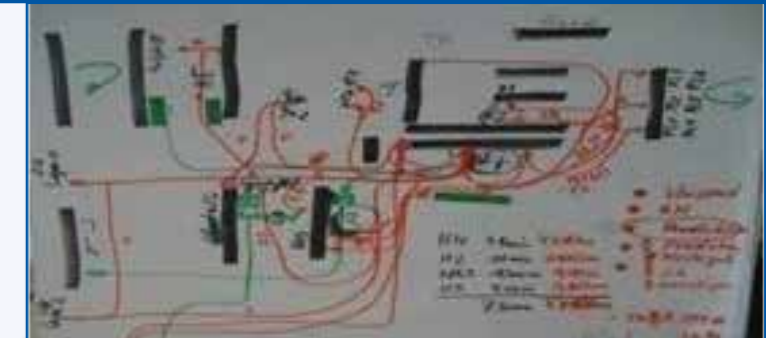
## Montageoptimierung

- ▶ Verschwendung analysieren
- ▶ Aktive Mitarbeitereinbindung

Zustand	Prozess-Schritte	ISZUSTAND	in Minuten	in Prozent	in Minuten
1	180	MA1 Zylinder befüllen 60x	1,3	3,0	39600
2	21	MA1 Brett zuführen 210x	1	0,10	4620
3	315	MA1 Brett zum Ritztisch hin	1,5	0,15	6930
4	315	MA1 Brett zum Ritztisch her	1,5	0,15	6930
5	25,2	MA1 Brett auf Wagen	1	0,12	5544
6	168	MA1 Brett ritzent Bretter	0	0,8	36960
7	1,5	MA1 diverser Wagen holen	2,5	0,007	495
8	1,5	MA1 diverser Wagen wegbringen	5	0,007	495
9	3	MA1 diverser Brett holen	6	0,014	660
10	9	MA1 Labor, Probe, holen	100	0,043	1980
5	472	MA1 Gesamt	1330		104214
1	9	MA2 Presse einschalt. hin	1,5	0,15	6930
2	9	MA2 Presse einschalt. her	1,5	0,15	6930
3	420	MA2 Bretter schieben 6x	4	0,08	5280
4	20	MA2 Nimm...	0	0	0

## Prozessverbesserung

- ▶ Jedes Team hat 30 Hilfsprozesse
- ▶ Verschwendungsfreie Prozesse



## Logistik - Optimierung

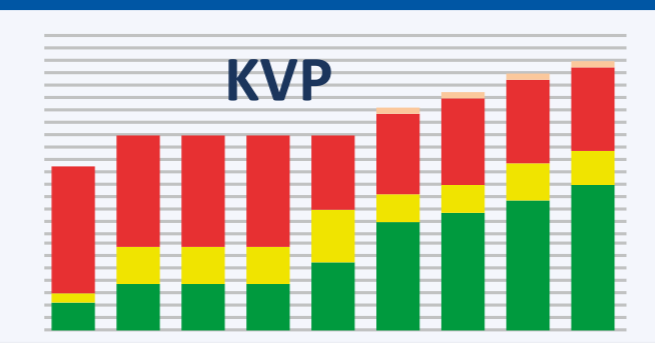
- ▶ Prozesse und Abläufe
- ▶ Minimierung Personalaufwände

# Garantierte schnelle Umsetzung auch in Ihrem Unternehmen!



## 5 S – Systematik

- ▶ „1000“ Beispiele aus der Praxis
- ▶ Arbeitsplatzstandardisierung



## Kaizen / KVP-Prozess

- ▶ Gelebter KVP-Prozess
- ▶ Experten-KVP-Teams



## Effiziente Führung

- ▶ Führungspraktiken
- ▶ Wie motiviere ich meine Mitarbeiter?



## Experten KVP-Teams

- ▶ Umsetzungskonzept
- ▶ Vorgehensweise

## professionelle Methoden + erfahrener Trainer = **ERFOLG** Die Erfahrung aus 125 Unternehmen – Lean-Umsetzungsbeileitung

- 13 Jahre Lean- & Shopfloor- Trainer
- Buchautor und Autor von Fachbeiträgen
- Qualitätsleiter in der Maschinenfabrik Reinhausen
- Produktionsleitung, Projekt- Engineering, Prozessoptimierung



- 20 Jahre Erfahrung in Planung, Steuerung, Konstruktion, Fertigungsleitung
- Maschinenbau- Ing. (FH)
- Maschinenschlosser, Schweißer
- Unternehmenssanierung
- Restrukturierung / Reorganisation

**Die Mitarbeiter sind die „Schatzkiste“ im Unternehmen!**

**Termine und Programm unter:  
[www.ideenmanagerakademie.de](http://www.ideenmanagerakademie.de)**



**Dipl.-Ing. (FH) Franz Fischer**  
**Trainer + Coach**

Produktions- Effizienzsteigerungs- und  
Ideenmanager Akademie GmbH  
Berater & Produktionsspezialist der  
EK- Consult Unternehmensberatung GmbH  
Schillerstr. 3 - 93149 Nittenau  
Tel.: +49 (0) 9436 / 301328  
Mobil: +49 (0) 151 / 28275406  
Fax: +49 (0) 9436 / 301329  
Email: [info@IdeenmanagerAkademie.de](mailto:info@IdeenmanagerAkademie.de)  
[www.IdeenmanagerAkademie.de](http://www.IdeenmanagerAkademie.de)

**Potenzialanalyse**  
**in Ihrem Unternehmen**